



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης



ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ



ΕΘΝΙΚΗ ΣΥΝΟΜΟΣΠΟΝΔΙΑ

ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΕΜΠΟΡΙΟΥ

ΕΡΜΕΙΟΝ 2

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΑΝΘΡΩΠΙΝΟ ΔΥΝΑΜΙΚΟ ΤΩΝ ΕΜΠΟΡΙΚΩΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ

Α.Π. 7 – 8 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ ΣΥΓΚΛΙΣΗΣ (ΚΩΔ. ΟΠΣ: 277690)

Α.Π. 8 – 3 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ ΣΤΑΔΙΑΚΗΣ ΕΞΟΔΟΥ (ΚΩΔ. ΟΠΣ: 277700)

Α.Π. 9 – 2 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ ΣΤΑΔΙΑΚΗΣ ΕΙΣΟΔΟΥ (ΚΩΔ. ΟΠΣ: 277701)

Αριθ. πρωτ.: Φ4 - 1772 / 13-03-2014

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΤΑΣΕΩΝ ΠΡΟΣ ΣΥΝΑΨΗ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ ΜΙΣΘΩΣΗΣ ΕΡΓΟΥ ΙΔΙΩΤΙΚΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΡΓΟΥ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΑΞΕΩΝ

«ΕΡΜΕΙΟΝ 2 - Προγράμματα δια βίου εκπαίδευσης για το ανθρώπινο δυναμικό των
εμπορικών επιχειρήσεων (Α.Π.7 – Α.Π.8 – Α.Π.9)»

Η Εθνική Συνομοσπονδία Ελληνικού Εμπορίου (ΕΣΕΕ) υλοποιεί τις Πράξεις «ΕΡΜΕΙΟΝ 2 - Προγράμματα δια βίου εκπαίδευσης για το ανθρώπινο δυναμικό των εμπορικών επιχειρήσεων (Α.Π.7 – Α.Π.8 – Α.Π.9)», οι οποίες είναι ενταγμένες στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Εκπαίδευση και Δια Βίου Μάθηση» (κωδικοί ΟΠΣ: 277690, 277700 και 277701 αντίστοιχα) και συγχρηματοδοτούνται από την Ελλάδα και την Ευρωπαϊκή Ένωση (ΕΚΤ).

Στο πλαίσιο των παραπάνω Πράξεων, η ΕΣΕΕ θα υλοποιήσει την **ΣΤ' Φάση Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης (περίοδος Απρίλιος – Ιούλιος 2014)**, η οποία περιλαμβάνει Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 75 ωρών, από τις οποίες οι 30 ώρες καλύπτονται από διδασκαλία στην αίθουσα και οι 45 ώρες διαμέσου διαδικτύου (e-learning), καθώς και Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 50 ωρών, από τις οποίες οι 20 ώρες καλύπτονται από διδασκαλία στην αίθουσα και οι 30 ώρες διαμέσου διαδικτύου (e-learning)

Η ΕΣΕΕ, στο πλαίσιο επικαιροποίησης του Μητρώου Εκπαιδευτών του ΕΡΜΕΙΟΝ 2 για την υλοποίηση της ΣΤ' Φάσης Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης (περίοδος υλοποίησης Απρίλιος



– Ιούλιος 2014), προσκαλεί εκπαιδευτές ενηλίκων να υποβάλουν Προτάσεις προς σύναψη συμβάσεων μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου.

Τα θεματικά αντικείμενα και οι τόποι υλοποίησης των παραπάνω Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης (ΣΤ΄ Φάση Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης, περίοδος υλοποίησης Απρίλιος – Ιούλιος 2014), έχουν ως εξής:

Α) 8 Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 75 ωρών:

ΘΕΜΑΤΙΚΟΣ ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ)	ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΠΟΛΗ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΕΩΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ)	ΑΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ
ΠΔΒΕ 2/1	Πώς να δημιουργήσετε μία επιτυχημένη εμπορική επιχείρηση	Ανατ. Μακεδονία & Θράκη	Ορεσιτιάδα	1	ΠΔΒΕ 2.1.1	ΑΠ7
ΠΔΒΕ 2/3	Τεχνικές διαπραγματεύσεων στις αγορές - πωλήσεις των εμπορικών επιχειρήσεων	Αττική	Χαλάνδρι	1	ΠΔΒΕ 2.3.1	ΑΠ8
		Δυτική Ελλάδα	Πύργος	1	ΠΔΒΕ 2.3.2	ΑΠ7
ΠΔΒΕ 2/4	Η/Υ και νέες τεχνολογίες στις εμπορικές επιχειρήσεις	Ανατ. Μακεδονία & Θράκη	Θεσσαλονίκη	1	ΠΔΒΕ 2.4.1	ΑΠ8
ΠΔΒΕ 2/13	Ρωσική εμπορική ορολογία	Κεντρική Μακεδονία	Θεσσαλονίκη	1	ΠΔΒΕ 2.13.1	ΑΠ8
		Κρήτη	Ηράκλειο	1	ΠΔΒΕ 2.13.2	ΑΠ7
			Ρέθυμνο	1	ΠΔΒΕ 2.13.3	
			Ρέθυμνο	1	ΠΔΒΕ 2.13.4	

Το εκπαιδευτικό έργο που καλούνται οι εκπαιδευτές να υλοποιήσουν είναι διάρκειας τριάντα οκτώ (38) ωρών, εκ των οποίων, οι τριάντα (30) ώρες αφορούν τη βασική εισήγηση στην αίθουσα (έξι συνεδρίες των πέντε ωρών) και οι οκτώ (8) ώρες την εποπτεία της προόδου των εκπαιδευομένων σχετικά με τη μαθητεία τους μέσω διαδικτυακής εφαρμογής e-learning.

Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές αξιολογούνται και κατατάσσονται σύμφωνα με τα τυπικά και ουσιαστικά τους προσόντα και αξιοποιούνται ανά πόλη υλοποίησης, από την ΕΣΕΕ, ανάλογα με τις ανάγκες των προγραμμάτων.

Β) 20 Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 50 ωρών:

ΘΕΜΑΤΙΚΟΣ ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ)	ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΠΟΛΗ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΕΩΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ)	ΑΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ
ΠΔΒΕ 3/1	Χρηματοοικονομική διαχείριση εμπορικών επιχειρήσεων - Ι	Αττική	Αθήνα	1	ΠΔΒΕ 3.1.1	ΑΠ8
			Πειραιάς	1	ΠΔΒΕ 3.1.2	
		Ανατ. Μακεδονία & Θράκη	Κιλκίς	1	ΠΔΒΕ 3.1.3	
		Κεντρική Μακεδονία	Αλεξάνδρεια	1	ΠΔΒΕ 3.1.4	
ΠΔΒΕ 3/3	Αγγλική εμπορική ορολογία - Ι	Κεντρική Μακεδονία	Αλεξάνδρεια	1	ΠΔΒΕ 3.3.1	ΑΠ8
ΠΔΒΕ 3/5	Λογιστικά θέματα εμπορικής επιχείρησης - Ι	Ανατ. Μακεδονία & Θράκη	Κιλκίς	1	ΠΔΒΕ 3.5.1	ΑΠ8
ΠΔΒΕ 3/7	Φορολογικά θέματα εμπορικής επιχείρησης για μη ειδικούς - Ι	Θεσσαλία	Τρίκαλα	1	ΠΔΒΕ 3.7.1	ΑΠ7
		Δυτική Ελλάδα	Πάτρα	1	ΠΔΒΕ 3.7.2	
		Κρήτη	Χανιά	1	ΠΔΒΕ 3.7.3	ΑΠ7
		Αττική	Πειραιάς	1	ΠΔΒΕ 3.7.4	ΑΠ8
ΠΔΒΕ 4/1	Πώς λειτουργούν οι αγορές; Ευκαιρίες και εμπόδια για τις εμπορικές ΜΜΕ	Αττική	Αθήνα	1	ΠΔΒΕ 4.1.1	ΑΠ8
			Πειραιάς	1	ΠΔΒΕ 4.1.2	
		Θεσσαλία	Βόλος	1	ΠΔΒΕ 4.1.3	ΑΠ7
			Λάρισα	1	ΠΔΒΕ 4.1.4	
		Νότιο Αιγαίο	Ρόδος	1	ΠΔΒΕ 4.1.5	ΑΠ9
ΠΔΒΕ 4/2	Κατάρτιση και υλοποίηση οικογενειακού προϋπολογισμού	Κεντρική Μακεδονία	Θεσσαλονίκη	1	ΠΔΒΕ 4.2.1	ΑΠ8
			Αλεξάνδρεια	1	ΠΔΒΕ 4.2.2	
		Αττική	Μέγαρα	1	ΠΔΒΕ 4.2.3	
		Θεσσαλία	Καρδίτσα	1	ΠΔΒΕ 4.2.4	ΑΠ7
ΠΔΒΕ 4/3	Συναλλαγές καταναλωτικής πίστης	Θεσσαλία	Τρίκαλα	1	ΠΔΒΕ 4.3.1	ΑΠ7

Το εκπαιδευτικό έργο που καλούνται οι εκπαιδευτές να υλοποιήσουν είναι διάρκειας είκοσι πέντε (25) ωρών, εκ των οποίων, οι είκοσι (20) ώρες αφορούν τη βασική εισήγηση στην αίθουσα (τέσσερις συνεδρίες των πέντε ωρών) και οι πέντε (5) ώρες την εποπτεία της προόδου των εκπαιδευομένων σχετικά με τη μαθητεία τους μέσω διαδικτυακής εφαρμογής e-learning.

Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές αξιολογούνται και κατατάσσονται σύμφωνα με τα τυπικά και ουσιαστικά τους προσόντα και αξιοποιούνται ανά πόλη υλοποίησης, από την ΕΣΣΕΕ, ανάλογα με τις ανάγκες των προγραμμάτων.

Η αξιολόγηση των εκπαιδευτών γίνεται σε δύο φάσεις:

Α' Φάση – Έλεγχος πλήρωσης υποχρεωτικών προσόντων (on/off βαθμολόγηση)

Υποχρεωτικά προσόντα:

1. Πτυχίο τριτοβάθμιας εκπαίδευσης σε ειδικότητα με γνωστικό αντικείμενο συναφές με το πρόγραμμα εκπαίδευσης για το οποίο εκδηλώνουν ενδιαφέρον.
2. Να έχουν αποδεδειγμένη εμπειρία στην εκπαίδευση / κατάρτιση ενηλίκων

ή

Πιστοποιητικό παρακολούθησης εκπαιδευτικών προγραμμάτων / σεμιναρίων με αντικείμενο τη χρήση μεθόδων και τεχνικών εκπαίδευσης / κατάρτισης ενηλίκων.

Β' Φάση – Βαθμολόγηση & Κατάταξη υποψηφίων:

Οι υποψήφιοι που πληρούν τα προσόντα της Α' Φάσης, προωθούνται στη Φάση Β', όπου βαθμολογούνται και κατατάσσονται βάσει των παρακάτω κριτηρίων:

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΥΠΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (σε γνωστικό αντικείμενο συναφές με το πρόγραμμα εκπαίδευσης για το οποίο εκδηλώνουν ενδιαφέρον)	15	0-100	Phd: 100 Msc: 90 ΑΕΙ: 80 ΤΕΙ: 70 Άλλο: 60
2	ΕΓΓΥΤΗΤΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΜΕ ΤΟ ΓΝΩΣΤΙΚΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ	20	0-100	0-60: στοιχειώδη 60-80: ικανοποιητική 80 - 90: αρκετά ικανοποιητική 90-100: εξαιρετική
3	ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΣΕ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΕΝΗΛΙΚΩΝ	15	0-100	0-3 έτη: 50 3-5 έτη: 65 5-10 έτη: 80 10 έτη και πάνω: 100 (200 ώρες = 1 έτος εμπειρίας)

4	ΕΓΓΥΤΗΤΑ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ ΜΕ ΤΟ ΓΝΩΣΤΙΚΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ	20	0-100	0-60: στοιχειώδη 60-80: ικανοποιητική 80-90: αρκετά ικανοποιητική 90-100: εξαιρετική
5	ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΣΕ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ	10	0-100	Ύπαρξη εμπειρίας: 100 Έλλειψη εμπειρίας: 0
6	ΕΝΤΑΞΗ ΣΕ ΜΗΤΡΩΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ (π.χ. ΕΚΕΠΙΣ, ΓΓΔΒΜ)	10	0-100	Ένταξη σε μητρώο: 100 Μη ένταξη: 0
7	ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΠΑΡΑΚΟΛΟΥΘΗΣΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ / ΣΕΜΙΝΑΡΙΩΝ ΜΕ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗ ΧΡΗΣΗ ΜΕΘΟΔΩΝ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ / ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ ΕΝΗΛΙΚΩΝ	10	0-100	(0-100, Ύπαρξη: 100, Έλλειψη: 0)
8	ΧΩΡΙΚΗ ΕΓΓΥΤΗΤΑ ΜΕ ΤΟΥΣ ΤΟΠΟΥΣ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΤΩΝ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΕΩΝ (Συγκριτικά, μόνο σε περιπτώσεις ισοβαθμίας)			(Απόσταση σε km)

Έπειτα από την ολοκλήρωση της αξιολόγησης των υποψηφίων εκπαιδευτών, η ΕΣΕΕ θα αναρτήσει στην ιστοσελίδα www.ermeion.esee.gr «Πίνακα τελικής κατάταξης υποψηφίων εκπαιδευτών». Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές έχουν δικαίωμα υποβολής ένστασης ως προς τον πίνακα τελικής κατάταξης των υποψηφίων εκπαιδευτών, έως και 5 ημέρες από την ανάρτησή του.

Σύμφωνα με την ΚΥΑ (αριθμ. 644/13 - Φ.Ε.Κ. 171 Β/31-01-2013) η ωριαία αμοιβή εκπαιδευτή ενηλίκων για την παροχή υπηρεσιών σε συγχρηματοδοτούμενες πράξεις του Εθνικού Στρατηγικού Πλαισίου Αναφοράς (Ε.Σ.Π.Α.) δεν δύναται να υπερβαίνει τα εξής όρια:

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΡΓΟΥ	ΩΡΙΑΙΑ ΑΜΟΙΒΗ
Μη πτυχιούχοι με εμπειρία μέχρι και 10 έτη	Εκπαιδευτικό	13€
Μη πτυχιούχοι με εμπειρία μεγαλύτερη των 10 ετών	Εκπαιδευτικό	14€
Πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης	Εκπαιδευτικό	17€
Πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης, κάτοχοι μεταπτυχιακού διπλώματος	Εκπαιδευτικό	19€
Πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης, κάτοχοι διδακτορικού τίτλου	Εκπαιδευτικό	22€
Μέλη ΔΕΠ Πανεπιστημίων/Μέλη ΕΠ ΤΕΙ	Εκπαιδευτικό	27€

Κάθε υποψήφιος εκπαιδευτής θα πρέπει να υποβάλει Πρόταση προς σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου για έναν μόνο κωδικό προγράμματος, καθώς και σχετικά δικαιολογητικά (επικαιροποιημένο βιογραφικό σημείωμα, αντίγραφα τίτλων σπουδών, βεβαιώσεις εμπειρίας και πιστοποιητικά) έως και τη **Δευτέρα 7 Απριλίου 2014**.

Τρόποι υποβολής των Προτάσεων και σχετικών δικαιολογητικών:

1. μέσω της [ηλεκτρονικής φόρμας](http://www.erneion.esee.gr) από την ιστοσελίδα του προγράμματος (www.erneion.esee.gr). Επισημαίνεται πως μέσω της ηλεκτρονικής φόρμας υπάρχει η δυνατότητα για επισύναψη δικαιολογητικών,
2. μέσω ταχυδρομείου (εναλλακτικά με courier) ή ιδιοχείρως στην έδρα της ΕΣΕΕ (γραφείο HELPDASK προγράμματος ΕΡΜΕΙΟΝ 2, Μητροπόλεως 42, ΤΚ 10563, Αθήνα), σε φάκελο με ένδειξη «**Πρόταση προς σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου - ΕΡΜΕΙΟΝ 2**» (το Έντυπο της Πρότασης προς σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου διατίθεται μέσω της ιστοσελίδας). Φάκελοι μετά τη λήξη της προθεσμίας δεν γίνονται δεκτοί. Η σφραγίδα του ταχυδρομείου ή του courier, αντίστοιχα, αποτελεί απόδειξη της ημερομηνίας υποβολής του Φακέλου.

Δήλωση προσόντων στην Πρόταση εκάστου ενδιαφερομένου χωρίς να συνοδεύεται από σχετικά αποδεικτικά στοιχεία δεν λαμβάνεται υπόψη.

Ενδεικτική ημερομηνία έναρξης υλοποίησης των Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης είναι η **Δευτέρα 28 Απριλίου 2014**.

Για περισσότερες πληροφορίες και διευκρινίσεις οι ενδιαφερόμενοι/ες μπορούν να απευθύνονται στα στελέχη του γραφείου Help Desk του προγράμματος ΕΡΜΕΙΟΝ 2 (τηλ.: 210 3259236-7, e-mail: erneion2@esee.gr) ή στο site: www.erneion.esee.gr .

Επισήμανση: Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές που πληρούν τα προσόντα της Α΄ Φάσης αξιολόγησης, εντάσσονται απευθείας στο Μητρώο Εκπαιδευτών του ΕΡΜΕΙΟΝ 2. Οι εκπαιδευτές που είναι ήδη ενταγμένοι στο Μητρώο Εκπαιδευτών του ΕΡΜΕΙΟΝ 2 από παλαιότερες Προσκλήσεις Ενδιαφέροντος, θα πρέπει να υποβάλλουν Πρόταση, δηλώνοντας μόνο το ΠΔΒΕ και την πόλη στην οποία επιθυμούν να διδάξουν. Σε περίπτωση που τα στοιχεία τους (προσωπικά, εκπαίδευσης, επαγγελματικής εμπειρίας κ.λπ.) έχουν υποστεί μεταβολές, θα πρέπει να αποστείλουν επικαιροποιημένα στοιχεία.

Ο μέγιστος αριθμός ωρών εκπαίδευσης που δύναται να παράσχει κάθε εκπαιδευτής στο πλαίσιο των Πράξεων «ΕΡΜΕΙΟΝ 2 - Προγράμματα δια βίου εκπαίδευσης για το ανθρώπινο δυναμικό των εμπορικών επιχειρήσεων (Α.Π.7 – Α.Π.8 – Α.Π.9)», είναι οι 250 ώρες συνολικά.

Για την ΕΣΕΕ

Ο Πρόεδρος του Δ.Σ.

Βασίλειος Κορκίδης