



Ευρωπαϊκή Ένωση  
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ  
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης



ΕΘΝΙΚΗ ΣΥΝΟΜΟΣΠΟΝΔΙΑ  
ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΕΜΠΟΡΙΟΥ

## ΕΡΜΕΙΟΝ 2

### ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΑΝΘΡΩΠΙΝΟ ΔΥΝΑΜΙΚΟ ΤΩΝ ΕΜΠΟΡΙΚΩΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ

Α.Π. 7 – 8 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ ΣΥΓΚΛΙΣΗΣ (ΚΩΔ. ΟΠΣ: 277690)

Α.Π. 8 – 3 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ ΣΤΑΔΙΑΚΗΣ ΕΞΟΔΟΥ (ΚΩΔ. ΟΠΣ: 277700)

Α.Π. 9 – 2 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ ΣΤΑΔΙΑΚΗΣ ΕΙΣΟΔΟΥ (ΚΩΔ. ΟΠΣ: 277701)

Αριθ. πρωτ.: Φ4 - 1163 / 07-10-2013

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ  
ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΤΑΣΕΩΝ ΠΡΟΣ ΣΥΝΑΨΗ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ ΜΙΣΘΩΣΗΣ ΕΡΓΟΥ  
ΙΔΙΩΤΙΚΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΡΓΟΥ  
ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΑΞΕΩΝ**

**«ΕΡΜΕΙΟΝ 2 - Προγράμματα δια βίου εκπαίδευσης για το ανθρώπινο δυναμικό των  
εμπορικών επιχειρήσεων (Α.Π.7 – Α.Π.8 – Α.Π.9)»**

Η Εθνική Συνομοσπονδία Ελληνικού Εμπορίου (ΕΣΕΕ) υλοποιεί τις Πράξεις «ΕΡΜΕΙΟΝ 2 - Προγράμματα δια βίου εκπαίδευσης για το ανθρώπινο δυναμικό των εμπορικών επιχειρήσεων (Α.Π.7 – Α.Π.8 – Α.Π.9)», οι οποίες είναι ενταγμένες στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Εκπαίδευση και Δια Βίου Μάθηση» (κωδικοί ΟΠΣ: 277690, 277700 και 277701 αντίστοιχα) και συγχρηματοδοτούνται από την Ελλάδα και την Ευρωπαϊκή Ένωση (ΕΚΤ).

Στο πλαίσιο των παραπάνω πράξεων, η ΕΣΕΕ θα υλοποιήσει την **Ε΄ Φάση Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης (περίοδος Νοέμβριος 2013 – Ιανουάριος 2014)**, η οποία περιλαμβάνει Προγράμματα Δια Βίου Εκπαίδευσης διάρκειας 75 ωρών, από τις οποίες οι 30 ώρες καλύπτονται από διδασκαλία στην αίθουσα και οι 45 ώρες διαμέσου διαδικτύου (e-learning).

Η ΕΣΕΕ, στο πλαίσιο επικαιροποίησης του Μητρώου Εκπαιδευτών του ΕΡΜΕΙΟΝ 2 για την υλοποίηση της Ε' Φάσης Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης (περίοδος υλοποίησης Νοέμβριος 2013 – Ιανουάριος 2014), προσκαλεί εκπαιδευτές ενηλίκων να υποβάλουν Προτάσεις προς σύναψη συμβάσεων μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου.



Τα θεματικά αντικείμενα και οι τόποι υλοποίησης των παραπάνω Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης (Ε΄ Φάση Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης, περίοδος υλοποίησης Νοέμβριος 2013– Ιανουάριος 2014), είναι τα εξής:

ΘΕΜΑΤΙΚΟΣ ΚΩΔΙΚΟΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ)	ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΠΟΛΗ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΕΩΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (ΠΔΒΕ)	ΛΕΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ
ΠΔΒΕ 2/2	Επιτυχημένες πωλήσεις στις εμπορικές επιχειρήσεις	Ν. Αιγαίο	Ρόδος	1	ΠΔΒΕ 2.2.1	ΑΠ9
ΠΔΒΕ 2/6	Διεθνοποίηση Εμπορικών Επιχειρήσεων	Αττική	Μέγαρα	1	ΠΔΒΕ 2.6.1	ΑΠ8
ΠΔΒΕ 2/8	Διοίκηση της μικρής οικογενειακής εμπορικής επιχείρησης	Κεντρική Μακεδονία	Έδεσσα	1	ΠΔΒΕ 2.8.1	ΑΠ8
			Ν. Μουδανιά	1	ΠΔΒΕ 2.8.2	
		Θεσσαλία	Τρίκαλα	1	ΠΔΒΕ 2.8.3	ΑΠ7
ΠΔΒΕ 2/13	Ρωσική εμπορική ορολογία	Ανατ. Μακεδονία & Θράκη	Καβάλα	1	ΠΔΒΕ 2.13.1	ΑΠ7
		Κεντρική Μακεδονία	Θεσσαλονίκη	1	ΠΔΒΕ 2.13.2	ΑΠ8
ΠΔΒΕ 2/9	Merchandising	Αττική	Πειραιάς	1	ΠΔΒΕ 2.9.1	ΑΠ8
		Κεντρική Μακεδονία	Θεσσαλονίκη	1	ΠΔΒΕ 2.9.2	
		Δυτική Ελλάδα	Πάτρα	1	ΠΔΒΕ 2.9.3	ΑΠ7
ΠΔΒΕ 2/10	Καινοτομία στη μικρομεσαία εμπορική επιχείρηση	Θεσσαλία	Καρδίτσα	1	ΠΔΒΕ 2.10.1	ΑΠ7
			Βόλος	1	ΠΔΒΕ 2.10.2	
		Κρήτη	Ρέθυμνο	1	ΠΔΒΕ 2.10.3	
		Αττική	Χαλάνδρι	1	ΠΔΒΕ 2.10.4	ΑΠ8
			Πειραιάς	1	ΠΔΒΕ 2.10.5	
		Κεντρική Μακεδονία	Αλεξάνδρεια	1	ΠΔΒΕ 2.10.6	
			Κιλκίς	1	ΠΔΒΕ 2.10.7	
ΠΔΒΕ 2/11	Διαχείριση ποιότητας	Αττική	Αθήνα	1	ΠΔΒΕ 2.11.1	ΑΠ8
ΠΔΒΕ 2/12	Περιβάλλον και επιχειρηματικότητα	Δυτική Ελλάδα	Πάτρα	1	ΠΔΒΕ 2.12.1	ΑΠ7
		Κρήτη	Ρέθυμνο	1	ΠΔΒΕ 2.12.2	

Το εκπαιδευτικό έργο που καλούνται οι εκπαιδευτές να υλοποιήσουν είναι διάρκειας τριάντα οκτώ (38) ωρών, εκ των οποίων, οι τριάντα (30) ώρες αφορούν τη βασική εισήγηση στην αίθουσα (έξι συνεδρίες των πέντε ωρών) και οι οκτώ (8) ώρες την εποπτεία της προόδου των εκπαιδευομένων σχετικά με τη μαθητεία τους μέσω διαδικτυακής εφαρμογής e-learning.

Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές αξιολογούνται και κατατάσσονται σύμφωνα με τα τυπικά και ουσιαστικά τους προσόντα και αξιοποιούνται ανά πόλη υλοποίησης, από την ΕΣΕΕ, ανάλογα με τις ανάγκες των προγραμμάτων.

Η αξιολόγηση των εκπαιδευτών γίνεται σε δύο φάσεις:

### **Α' Φάση – Έλεγχος πλήρωσης υποχρεωτικών προσόντων (on/off βαθμολόγηση)**

Υποχρεωτικά προσόντα:

1. Πτυχίο τριτοβάθμιας εκπαίδευσης σε ειδικότητα με γνωστικό αντικείμενο συναφές με το πρόγραμμα εκπαίδευσης για το οποίο εκδηλώνουν ενδιαφέρον.
2. Να έχουν αποδεδειγμένη εμπειρία στην εκπαίδευση / κατάρτιση ενηλίκων.
3. Πιστοποιητικό παρακολούθησης εκπαιδευτικών προγραμμάτων / σεμιναρίων με αντικείμενο τη χρήση μεθόδων και τεχνικών εκπαίδευσης / κατάρτισης ενηλίκων.

### **Β' Φάση – Βαθμολόγηση & Κατάταξη υποψηφίων:**

Οι υποψήφιοι που πληρούν τα προσόντα της Α' Φάσης, προωθούνται στη Φάση Β', όπου βαθμολογούνται και κατατάσσονται βάσει των παρακάτω κριτηρίων:

<b>A/A</b>	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ</b>	<b>ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)</b>	<b>ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ</b>	<b>ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ</b>
1	ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΥΠΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ	20	0-100	Phd: 100 Msc: 90 ΑΕΙ: 80 ΤΕΙ: 70 Άλλο: 60
2	ΕΓΓΥΤΗΤΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΜΕ ΤΟ ΓΝΩΣΤΙΚΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ	10	0-100	0-60: στοιχειώδη 60-80: ικανοποιητική 80 - 90: αρκετά ικανοποιητική 90-100: εξαιρετική
3	ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΣΕ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΕΝΗΛΙΚΩΝ	40	0-100	0-3 έτη: 50 3-5 έτη: 65 5-10 έτη: 80 10 έτη και πάνω: 100 (200 ώρες = 1 έτος εμπειρίας)
4	ΕΓΓΥΤΗΤΑ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ ΜΕ ΤΟ ΓΝΩΣΤΙΚΟ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ	15	0-100	0-60: στοιχειώδη 60-80: ικανοποιητική 80-90: αρκετά ικανοποιητική 90-100: εξαιρετική

5	ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΣΕ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ	10	0-100	Υπαρξη εμπειρίας: 100 Έλλειψη εμπειρίας: 0
6	ΕΝΤΑΞΗ ΣΕ ΜΗΤΡΩΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ (π.χ. ΕΚΕΠΙΣ, ΓΓΔΒΜ)	5	0-100	Ένταξη σε μητρώο:100 Μη ένταξη: 0

Έπειτα από την ολοκλήρωση της αξιολόγησης των υποψηφίων εκπαιδευτών, η ΕΣΕΕ θα αναρτήσει στην ιστοσελίδα [www.ermeyon.esee.gr](http://www.ermeyon.esee.gr) «Πίνακα τελικής κατάταξης υποψηφίων εκπαιδευτών». Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές έχουν δικαίωμα υποβολής ένστασης ως προς τον πίνακα τελικής κατάταξης των υποψηφίων εκπαιδευτών, έως και 5 ημέρες από την ανάρτησή του.

Σύμφωνα με την ΚΥΑ (αριθμ. 644/13 - Φ.Ε.Κ. 171 Β/31-01-2013) η ωριαία αμοιβή εκπαιδευτή ενηλίκων για την παροχή υπηρεσιών σε συγχρηματοδοτούμενες πράξεις του Εθνικού Στρατηγικού Πλαισίου Αναφοράς (Ε.Σ.Π.Α.) δεν δύναται να υπερβαίνει τα εξής όρια:

<b>ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ</b>	<b>ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΡΓΟΥ</b>	<b>ΩΡΙΑΙΑ ΑΜΟΙΒΗ</b>
Μη πτυχιούχοι με εμπειρία μέχρι και 10 έτη	Εκπαιδευτικό	13€
Μη πτυχιούχοι με εμπειρία μεγαλύτερη των 10 ετών	Εκπαιδευτικό	14€
Πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης	Εκπαιδευτικό	17€
Πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης, κάτοχοι μεταπτυχιακού διπλώματος	Εκπαιδευτικό	19€
Πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης, κάτοχοι διδακτορικού τίτλου	Εκπαιδευτικό	22€
Μέλη ΔΕΠ Πανεπιστημίων/Μέλη ΕΠ ΤΕΙ	Εκπαιδευτικό	27€

Κάθε υποψήφιος εκπαιδευτής θα πρέπει να υποβάλει Πρόταση προς σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου για έναν μόνο κωδικό προγράμματος, καθώς και σχετικά δικαιολογητικά (επικαιροποιημένο βιογραφικό σημείωμα, αντίγραφα τίτλων σπουδών, βεβαιώσεις εμπειρίας και πιστοποιητικά) έως και την **Τρίτη 29 Οκτωβρίου 2013**.

Τρόποι υποβολής των Προτάσεων και σχετικών δικαιολογητικών:

1. μέσω της ηλεκτρονικής φόρμας από την ιστοσελίδα του προγράμματος ([www.ermion.esee.gr](http://www.ermion.esee.gr)). Επισημαίνεται πως μέσω της ηλεκτρονικής φόρμας υπάρχει η δυνατότητα για επισύναψη δικαιολογητικών,
2. μέσω ταχυδρομείου (εναλλακτικά με courier) ή ιδιοχείρως στην έδρα της ΕΣΕΕ (γραφείο HELPDASK προγράμματος ΕΡΜΕΙΟΝ 2, Μητροπόλεως 42, ΤΚ 10563, Αθήνα), σε φάκελο με ένδειξη «**Πρόταση προς σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου - ΕΡΜΕΙΟΝ 2**» (το Έντυπο της Πρότασης προς σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για την παροχή εκπαιδευτικού έργου διατίθεται μέσω της ιστοσελίδας). Φάκελοι μετά τη λήξη της προθεσμίας δεν γίνονται δεκτοί. Η σφραγίδα του ταχυδρομείου ή του courier, αντίστοιχα, αποτελεί απόδειξη της ημερομηνίας υποβολής του Φακέλου.

Δήλωση προσόντων στην Πρόταση εκάστου ενδιαφερομένου χωρίς να συνοδεύεται από σχετικά αποδεικτικά στοιχεία δεν λαμβάνεται υπόψη.

Ενδεικτική ημερομηνία έναρξης υλοποίησης των Προγραμμάτων Δια Βίου Εκπαίδευσης είναι η **Δευτέρα 11 Νοεμβρίου 2013**.

Για περισσότερες πληροφορίες και διευκρινίσεις οι ενδιαφερόμενοι/ες μπορούν να απευθύνονται στα στελέχη του γραφείου Help Desk του προγράμματος ΕΡΜΕΙΟΝ 2 (τηλ.: 210 3259236-7, e-mail: [ermion2@esee.gr](mailto:ermion2@esee.gr)) ή στο site: [www.ermion.esee.gr](http://www.ermion.esee.gr) .

**Επισήμανση:** Οι υποψήφιοι εκπαιδευτές που πληρούν τα προσόντα της Α΄ Φάσης αξιολόγησης, εντάσσονται απευθείας στο Μητρώο Εκπαιδευτών του ΕΡΜΕΙΟΝ 2. Οι εκπαιδευτές που είναι ήδη ενταγμένοι στο Μητρώο Εκπαιδευτών του ΕΡΜΕΙΟΝ 2 από παλαιότερες Προσκλήσεις Ενδιαφέροντος, θα πρέπει να υποβάλλουν Πρόταση, δηλώνοντας μόνο το ΠΔΒΕ και την πόλη στην οποία επιθυμούν να διδάξουν. Σε περίπτωση που τα στοιχεία τους (προσωπικά, εκπαίδευσης, επαγγελματικής εμπειρίας κ.λπ.) έχουν υποστεί μεταβολές, θα πρέπει να αποστείλουν επικαιροποιημένα στοιχεία.

Ο μέγιστος αριθμός ωρών εκπαίδευσης που δύναται να παράσχει κάθε εκπαιδευτής στο πλαίσιο των Πράξεων «ΕΡΜΕΙΟΝ 2 - Προγράμματα δια βίου εκπαίδευσης για το ανθρώπινο δυναμικό των εμπορικών επιχειρήσεων (Α.Π.7 – Α.Π.8 – Α.Π.9)», είναι οι 250 ώρες συνολικά.



Για την ΕΣΕΕ  
Ο Πρόεδρος του Δ.Σ.

Βασίλειος Κορκίδης

